

**AMERICAN FLOW CONTROL 5 1/4" B-84-B-5
HIDRANTE CONTRA INCENDIO**



AMERICAN
FLOW CONTROL

THE RIGHT WAY



CONSTRUCCIÓN

Cumple totalmente con AWWA C502 y está disponible en configuraciones listadas en UL y aprobadas por Factory Mutual.

TUERCA DE OPERACIÓN DE UNA PIEZA, DE BRONCE

Con un tapón removible que permite lubricar la rosca de operación.

TUERCA DE TOPE

Limita el desplazamiento de la flecha. Elimina el contacto de la parte inferior de la válvula con el interior de la base; protegiendo así el recubrimiento.

FLECHA DEL HIDRANTE

Viene en dos secciones de acero de alta tensión. La sección superior tiene casquillos de bronce por donde pasa a través de los O-Rings. Las secciones superior e inferior están conectadas por un copie de hierro fundido con clavijas de acero inoxidable.

SISTEMA DE REVESTIMIENTO DOBLE CATALIZADO DE PRIMER Y POLIURETANO

El barril superior viene cubierto de una capa de primer y una capa doble de poliuretano para mejorar la durabilidad, el color y la conservación del brillo.

RESORTE

Asegura un cierre rápido y permite el control gradual del flujo de agua.

PALANCA DE DRENAJE

Hecha de bronce, tiene dos funciones, como sostén de las rondanas de la palanca del drenaje y como llave para remover otras partes.

PERNOS Y TUERCAS DE LA BASE

Son de acero inoxidable para resistir la corrosión

ASIENTO DEL HIDRANTE

Hecho de bronce con un maquinado de precisión para embonar la válvula del hidrante con 2 salidas de drenaje

VÁLVULA

Consiste de partes superior e inferior de hierro fundido. El hule de la válvula es EPDM. La válvula del hidrante tiene un tope ligeramente cónico casi vertical para minimizar la acumulación de desperdicios, sellando contra el asiento de bronce. El diseño esférico minimiza la pérdida de flujo.

CUBIERTA DE INTEMPERIE

La palabra "OPEN" y una flecha indican la dirección en que hay que darle vuelta a la tuercas de operación. La protección de hule evita que el agua y basura penetren al interior del hidrante.

CHUMACERA y CUBIERTA

Retiene la tuercas de operación y las rondanas de presión. Es de construcción fuerte y resiste los esfuerzos de la operación.

RONDANA DE PRESIÓN

Resiste el empuje ascendente cuando está abierta la válvula del hidrante y reduce la torsión de operación.

BOQUILLAS

El diseño patentado permite a una sola persona, en minutos, reemplazar en el campo las boquillas dañadas. No necesita pasadores o pernos que se puedan dañar o perder

BARRIL SUPERIOR

Hierro dúctil con marcas identificando el modelo, diámetro y año de fabricación.

TRAFICO

El barril superior está conectado al barril inferior con 8 pernos y tuercas y una brida que se rompe al impacto. Esta característica permite una rotación de 360° de la sección superior de las boquillas.

BARRIL INFERIOR

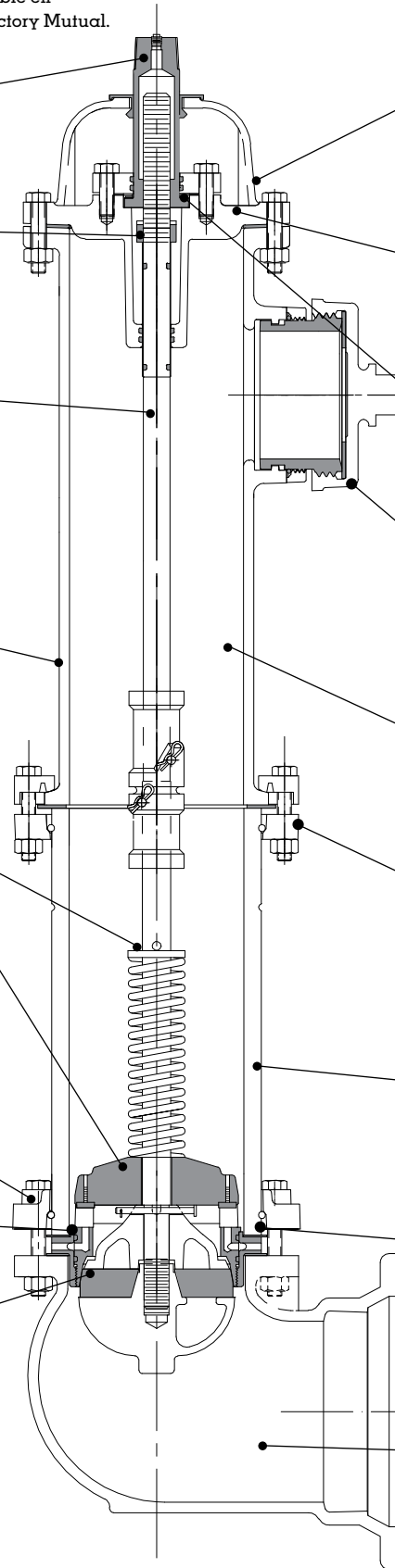
Hecho de hierro dúctil, que le da resistencia extra contra los impactos por accidentes de trafico.

ANILLO DE DRENAJE

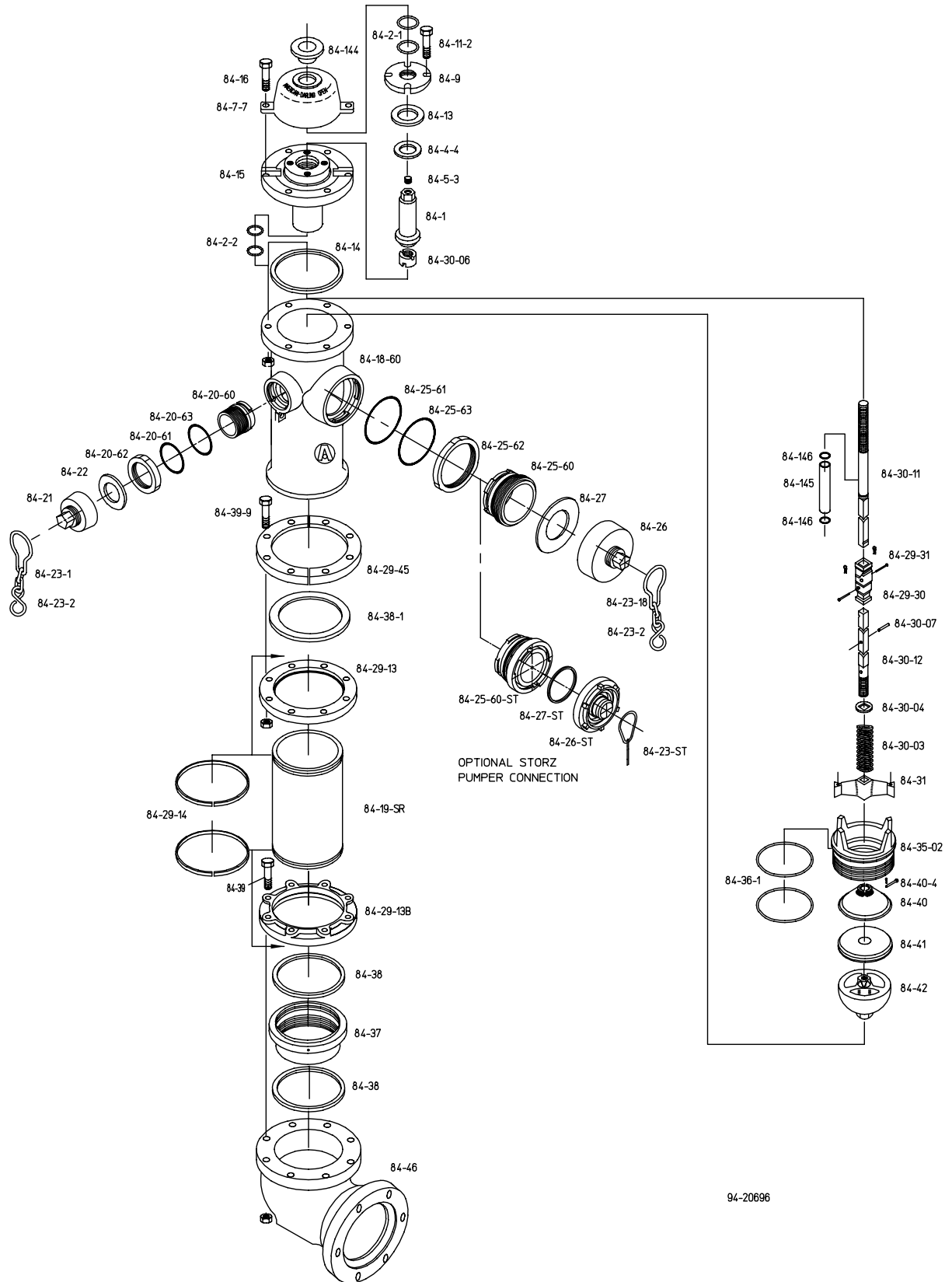
Sostenido firmemente entre el barril y la brida de la base, proporciona una conexión de bronce a bronce para el asiento del hidrante. Sirve como drenaje multipuerto de 4 canales de drenaje que no se corroe.

BASE

En forma de esfera no tiene salientes o cavidades que obstruyan el flujo o acumulen sedimento. La base es de hierro dúctil, recubierto con epoxy



DIBUJO EXPLOSIÓN DE MATERIALES



LISTA DE PARTES

REF.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
84-1	1	Dado Operador	Bronce
84-2-1	2	Sello O-ring para Cubierta	Buna-N
84-2-2	2	Sello O-ring para Cámara	Buna-N
84-4-4	1	Rondana de Presión	Nylatron
84-5-3	1	Tapón	Acero Inoxidable
84-7-7	1	Cubierta de interperie	Hierro Fundido
84-9	1	Cubierta de la cámara	Hierro Fundido
84-11-2	4	Pernos de la cubierta	Acero Chapado
84-13	1	Empaque de la cubierta	Fibra
84-14	1	Empaque de la cámara	Compuesto de Hule
84-15	1	Cámara	Hierro Dúctil
84-16	6	Pernos y tuercas de la cámara	Ver nota 4
84-18-60	1	Barril Superior	Hierro Dúctil
84-19-SR	1	Barril Inferior	Hierro Dúctil
84-20-60	2	Boquillas	Bronce
84-20-61	2	Sello O-Ring de boquilla	Buna-N
84-20-62	2	Retén de boquilla	Hierro Dúctil
84-20-63	2	Arandela del retén de boquilla	Teflón
84-21	2	Tapa de boquilla	Hierro Fundido
84-22	2	Empaque de tapa de boquilla	Hule
84-23-1	1 Por Boquilla	Cadena de la tapa	Acero
84-23-2	1 Por Boquilla	Gancho "S"	Acero
84-23-18	1 Por Boquilla	Cadena para tapa de bomba	Acero
84-25-60	1 ó 0	Boquilla para bomba	Bronce
84-25-60	1	Boquilla Storz	Bronce/Aluminio
84-25-61	1 Por Boquilla	Sello O-Ring de Boquilla de bomba	Buna-N
84-25-62	1 Por Boquilla	Retén de boquilla de bomba	Hierro Dúctil
84-25-63	1	Arandela Retén boquilla de bomba	Teflón
84-26	1 Por Boquilla	Tapa de Bomba	Hierro Fundido
84-26-ST	1	Tapa de Boquilla Storz	Aluminio
84-27	1 Por Boquilla	Empaque de tapa de bomba	Hule
84-27-ST	1	Empaque de tapa de boquilla Storz	Hule
84-29-13	1	Brida del Barril	Hierro Dúctil
84-29-13B	1	Brida de la Base	Hierro Dúctil
84-29-14	2	Aro de Resorte	Acero Inoxidable
84-29-30	1	Cople de la flecha	Hierro Fundido
84-29-31	2	Clavijas para cople	Acero Inoxidable
84-29-45	1	Brida quebrable	Hierro Fundido
84-30-03	1	Resorte del Hidrante	Resorte de Acero
84-30-04	1	Placa del resorte	Acero
84-30-06	1	Tuerca Tope	Bronce
84-30-07	1	Clavijas de la placa del resorte	Acero Inoxidable
84-30-11	1	Flecha superior del hidrante	Acero
84-30-12	1	Flecha inferior del hidrante	Acero
84-31	1	Palanca de Drenaje	Bronce
84-35-02	1	Asiento del Hidrante	Bronce
84-36-1	2	Sello O-Ring del asiento	Buna-N
84-37	1	Anillo de Drenaje	Bronce
84-38	2	Empaque del anillo de drenaje	Compuesto de Fibra
84-38-1	1	Empaque del Barril	Compuesto de Fibra
84-39	8	Tuercas y pernos de la base	Acero Inoxidable
84-39-9	8	Tuercas y pernos del barril	Acero Chapado
84-40	1	Parte superior de la válvula	Hierro Fundido
84-40-4	1	Clavija	Acero Inoxidable
84-41	1	Válvula del hidrante	Hule
84-42	1	Fondo de la válvula	Hierro Dúctil
84-46-2	1	Base con brida	Hierro Dúctil
84-46-5	1	Base de la junta mecánica	Hierro Dúctil
84-46-TY	1	Base Tyton	Hierro Dúctil
84-144	1	Cubierta de Interperie	Hule
84-145	1	Manga de la flecha	Bronce
84-146	2	O-ring de la manga	Buna-N

NOTAS

- 1 El tamaño y forma de la tuerca de operación y su tapa, el roscado de las boquillas y sus tapas y la dirección para abrir, se hacen de acuerdo a especificaciones.
- 2 Las cadenas de las tapas no van incluidas, a menos que sean ordenadas.
3. Todo hierro fundido es ASTM A 126 clase B.
4. Tuercas y tornillos son de acero anti corrosión ASTM A307 de acuerdo con la norma AWWA C502.
5. Presión de trabajo de 250 psi, y de prueba 500 psi.
- 6 El hidrante cumple con las especificaciones de la norma AWWA C502.
7. El Barril superior puede girar 360°.
8. Aprobado por Factory Mutual y listado en Underwriters Laboratories, a una presión nominal de 200 psi en configuraciones permitidas.
9. La base es de hierro dúctil.
10. Requiere 19 -1/2 giros para abrirse

AMERICAN Flow Control recomienda energicamente que se hagan los mantenimientos y las pruebas de campo de hidrantes contra incendio tal como se indica en el manual de instalación M-17 de AWWA. La facilidad de operación y la frecuencia de reparaciones dependen de la condición del sistema de aguas y el mantenimiento que se le dé. Tierra, grava y otros materiales ajenos en el hidrante pueden evitar que drene debidamente, lo cual puede dañar la válvula del hidrante. Bajo la mayoría de las condiciones, AMERICAN Flow Control recomienda lubricación e inspección cada 6 meses.

CONSTRUCCIÓN

El hidrante American Darling 5-1/4" B-84-B-5 de American Flow Control, incorpora más de 80 años de experiencia en diseño, fabricación y en el campo. Esto significa una operación confiable y eficiente cuando se necesita.

Introducido en 1984, el hidrante 5 1/4" B-84-B-5 tiene una presión nominal de 250 psi pero se prueba a 500 psi. Este hidrante cumple o supera todos los requisitos de la norma AWWA C502 para hidrantes de barril seco.

El hidrante 5 1/4" B-84-B-5 tiene características que usted espera de un hidrante de alta calidad. El asiento y el anillo de drenado son de bronce y permiten que el 5 1/4" B-84-B-5 sea reparado fácilmente por una sola persona.

Características estándar en el hidrante 5 1/4" B-84-B-5:

- El barril superior es suministrado con un recubrimiento E-Primer y otro recubrimiento doble de poliuretano para durabilidad, y conservación del brillo y del color
- Barril inferior, superior y base de hierro dúctil
- Rotación fácil de 360° de la sección de boquillas
- Presión nominal de trabajo de 250 psi
- Presión de prueba de la coraza a 500 psi

UL-FM Opcional

En configuraciones que apliquen, el Hidrante contra Incendio B-84-B-5 está en la lista de Underwriters Laboratories, ya que cumple la última edición de la norma UL 246. También en configuraciones que apliquen, cuenta con la aprobación de Factory Mutual Research Corp. Tanto Underwriters Laboratories como Factory Mutual requieren que fabriquemos y probemos nuestros hidrantes B-84-B-5 en total acuerdo a sus estrictos requerimientos. Nuestras instalaciones están sujetas a inspecciones periódicas para asegurarse que estamos cumpliendo con sus normas

BENEFICIOS

Puertos Múltiples de Drenaje Activados con Resorte

El hidrante 5 1/4" B-84-B-5 tiene como característica estándar 2 puertos y 4 salidas de drenaje. El resorte de la flecha asegura que los drenajes cierren después de tres vueltas (aprox.) de la tuerca de operación. Esta importante característica de seguridad previene deslaves.

Válvula del Hidrante casi Vertical

Un acabado cónico en la válvula del hidrante 5-1/4" B-84-B-5 evita la acumulación de desperdicios en el área de asiento del Hidrante

Cámara de lubricación

Mantiene las roscas aisladas del agua y la basura. Se requiere mantenimiento adecuado.

Tuerca Tope

Ayuda a prevenir deformaciones a la flecha y daño a los componentes de bronce, que pueden ocurrir si se aplica excesiva torsión cuando el hidrante está en posición de abierto.

ESPECIFICACIONES

El hidrante debe cumplir o exceder la última revisión de la norma AWWA C-502. la presión nominal de trabajo debe ser de 250 psi y la de prueba 500 psi, e incluir los siguientes criterios de diseño:

El cerrado de la válvula principal debe ser por compresión. El modelo de tráfico debe ser diseñado para que durante su instalación la sección de boquillas gire totalmente a 360°.

La apertura de la válvula principal debe de ser al menos de 5-1/4" y ser diseñada para que se pueda remover las partes mecánicas internas sin tener que excavar. La válvula del Hidrante deberá tener forma cónica de 20° o menos. El asiento de bronce debe ser roscado para ensamblar con la rosca de bronce. El sistema de drenaje debe ser de bronce y ser activado por la flecha. Los drenajes deben cerrarse totalmente después de no más de 3 vueltas a la tuerca de operación.

Debe tener como mínimo 2 puertos internos y 4 salidas para el drenaje. El cierre del hidrante será por medio de compresión directa. Los drenajes corredizos no son permitidos.

Los barriles del hidrante deben ser fabricados de hierro dúctil

El barril superior deberá ser recubierto con Primer Epoxy Electroaplicado (E-Coat) y tener un recubrimiento superficial adicional catalizado doble de poliuretano.

La pérdida de carga no debe de exceder 3.0 psi a 1000 gpm a través de una boquilla de 4-1/2" de diámetro para la bomba. El hidrante debe ser igual al modelo de American Flow Control – Darling, 5 1/4" B-84-B-5.



AMERICAN

FLOW CONTROL

THE RIGHT WAY

AMERICAN Flow Control

P.O. Box 2727
Birmingham, AL 35202-2727
Phone: 1-800-326-8051
Fax: 1-800-610-3569
E-mail: afcsales@american-usa.com

Waterous Company

125 Hardman Avenue South
South St. Paul, MN 55075-1191
Phone: 1-888-266-3686
Fax: 1-800-601-2809
E-mail: afcsales@american-usa.com

WWW.AMERICAN-USA.COM

Distributed By: